



Návod k použití výrobků firmy MURAKAMI SCREEN + GHS

MSP - 2

Kopírovací roztok MSP -2 je kopírovací roztok na bázi čistých fotopolymerů pro výrobu špičkových sítotiskových šablon. Tento roztok vykazuje nejen vysokou rozlišovací schopnost, ale také vynikající odolnost proti všem organickým rozpouštědlům, a to jak v průběhu tisku, tak při mytí šablon od barvy. Díky velkému obsahu sušiny je roztok zvláště vhodný pro šablony zhotovené na sítotiskových tkaninách od 10 do 80 vláken na 1 cm. Vynikající obrysová schopnost na těchto řídkých tkaninách je charakteristickou vlastností MSP-2. Na těchto hrubých tkaninách lze dosáhnout vyrovnání struktury sítotiskové tkaniny po 2-3 ovrstveních.

Vlastnosti:

Možnost sušení ve svislé poloze do teploty 60°C. Skladovatelnost minimálně 3 roky, možnost skladování ovrstvených tkanin po dobu 6 měsíců. Skladovatelnost minimálně 3 roky. Neobsahuje rozpouštědla ani dvojchromany. Velmi snadné odvrstvení šablony i po velmi vysokých tiskových nákladech běžnými odvrstvovacími prostředky. Toto je podmíněno důkladným odmaštěním šablony z obou stran, jak z tiskové tak z tříčové.

Návod ke zpracování:

Tkaniny nad 50 vláken lze ovrstvovat běžným způsobem ovrstvovacím korýtkem. Základní ovrstvení je třeba provést 1x tříčová strana + 1x tisková strana. Důkladné prosušení vrstvy je bezpodmínečné. U sítotiskové tkaniny nad 50 vláken/cm a výše lze použít běžný způsob ovrstvení na tiskovou stranu šablony až do požadované výšky vrstvy. Možnost až 50 mikronů nad sítotiskovou tkaninu. U sít. tkanin od 10 vláken/cm používáme následující technologii: Základní ovrstvení provedeme 1+1 korýtkem a po prosušení další vrstvení provádíme skleněnou tyčinkou. Tiskovou plochu na sítotiskové šabloně ohraničíme samolepící páskou na tiskové straně šablony. Na delší strany tiskového formátu nalepíme proužky z plastické hmoty ve výšce odpovídající požadované tloušťce šablonové vrstvy nad šablonou. Na kratší stranu šablony nalijeme kopírovací roztok a skleněnou tyčinkou nanese na tiskovou stranu šablony předem zvolenou tloušťku kopírovacího roztoku. Po důkladném prosušení vrstvy tento postup opakujeme. Opět důkladně prosušíme, odstraníme lepící pásky a můžeme provést osvit a vyvolání. Vyvolání je třeba provést po oboustranném prosprchování šablony teplou vodou. Několik minut necháme nabobtnat a pak prudkým proudem studené vody pouze z tiskové strany. Po prosušení provedeme následný osvit z tříčové strany. Dosáhneme tak dokonalého zakotvení vrstvy v tkanině, zlepšení odolnosti vůči rozpouštědlům a snadnější odvrstvení po tisku.